

Flightcases für Catering, Merchandising und Eventlogistik



Zapfanlagen, Kaffeemaschinen, Kühlschränke und vieles mehr sollen an wechselnden Orten schnell einsatzbereit sein und müssen sich einfach transportieren lassen. Dabei sind die Geräte häufig nicht für einen mobilen Einsatz gemacht. Sie müssen für den Transport gut geschützt werden. Das ProCase ist hierfür eine maßgeschneiderte Verpackung, welche die Anforderung aller Disziplinen im mobilen Geschäft erfüllt.

ProCases sind sehr robust und eignen sich auch zum Verpacken von schweren Geräten. Dabei halten sie um ein vielfaches länger als herkömmliche Holzkisten und sind leicht zu pflegen.

Integrierte Beladevorrichtungen und einfach zu bedienende Transportsicherungen erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit und steigern die Effizienz. Mit ProCase Verpackungen treten Sie professionell auf – wir beschriften und kennzeichnen die Transportkoffer passend zu Ihrem Corporate Design.



▲ Theken-Transportcase mit Rampe

▼ Transportcases für Flaschenkühlschränke



Schutzkanten und Stoßbecken sorgen für Stabilität und Transportschutz

Stapelsysteme erleichtern die Lagerung und sparen Transportvolumen

Verschlüsse und Griffe sind in versenkten Schalen

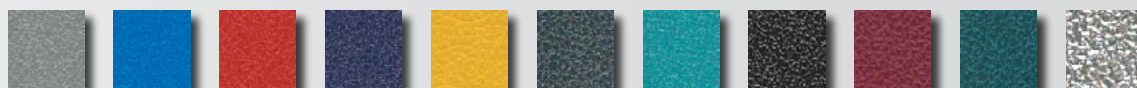
Plexiglas-Sichtfenster ermöglichen das Scannen des Inventars, ohne das Case zu öffnen

Rollen mit Bremsen alternativ: Gabelstapler-Füße



Aluminiumschild zur Kennzeichnung

Bei ProCase wählen Sie aus einer großen Farbpalette ohne Aufpreis.



ProCase Maßanfertigungen – speziell für Sie gemacht



◀ Stapelbox
System-Cases
im Euroformat



▲ Schrank-Cases mit
Schubladen und
Arbeitsplatte



▲ Catering Schubladencase



▼ Transportcases für
Werbedisplays

▲ Infoterminal -
Transportcase

Gerne stehen wir Ihnen für eine
persönliche Beratung zur Verfügung.



Tel. +49 9371 650 50 -0
Fax +49 9371 650 50 -50
eMail info@procase.de
Web www.procase.de

www.procase.de

